

TABELLA PRODUZIONE INDUSTRIA SIDERURGICA 2006

In questa tabella sono stati presi in considerazione i dati della produzione siderurgica nell'anno 2006 forniti dal sito dell'istat nell'anno 2006.

Dalla tabella ho esaminato l'oggetto corrispondente al mio numero di registro, i dati sono stati analizzati fino alla dodicesima pagina. www.istat.it

MESE	CODICE	DESCRIZIONE	QUANTITA(t)	indice base fissa	indice base mobile
gennaio	2710T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	1019106	100	/
febbraio	2711T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	597.040	58,58	58,58
marzo	2712T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	946.259	92,85	158,49
aprile	2713T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	1.099.579	107,9	116,2
maggio	2714T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	1.084.563	106,42	98,63
giugno	2715T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	989.631	97,11	91,25
luglio	2716T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	1.096.152	107,56	110,76
agosto	2717T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	925.517	90,82	84,43
settembre	2718T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	1.011.357	99,24	109,27
ottobre	2719T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	1.052.205	103,25	104,04
novembre	2720T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	1.023.618	100,44	97,28
dicembre	2721T211	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza >= 600 mm	1.051.640	103,19	102,74

Commenti alla tabella e ai grafici:

Da tutti e quattro i grafici prodotti è possibile capire l'andamento della produzione siderurgica durante i vari mesi; il mese in cui il calo di produzione è più evidente è il mese di agosto, questo calo deriva dal fatto che durante questo mese le aziende siderurgiche sono solite chiudere.

Tutti i dati che la tabella tiene in considerazione, fanno riferimento a tutte le industrie italiane del settore siderurgico. Si può inoltre notare che la produzione dei piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, ha avuto un picco di produzione durante il mese di febbraio, durante il mese di marzo invece ha avuto un picco produttivo che poi è rimasto pressappoco costante, (Fatta eccezione per il mese di agosto) fino a dicembre.

Per costruire i grafici: "punto retta" abbiamo usato due indici sull'asse delle ordinate, come primo indice abbiamo usato: "l'indice a base fissa"; come secondo indice: "l'indice a base mobile".

Il modo con cui abbiamo trovato i due tipi di indici è possibile vederlo spostando il cursore sulla tabella, sopra i nomi: "indice a base fissa" e "indice a base mobile".

Ora faremo alcune osservazioni sugli indici, l'indice a base fissa infatti ci permette di vedere l'andamento della produzione rispetto al mese che abbiamo scelto di usare come base, nel nostro particolare caso il mese di gennaio; si può notare che dal mese di gennaio, la produzione ha avuto un picco vertiginoso verso febbraio e poi è sempre restato pressappoco costante fatta eccezione il mese di agosto, per i fatti che abbiamo già spiegato. L'indice a base mobile invece, ci permette di avere una visione della produttività in relazione col mese precedente, anche questo indice, è quasi sempre costante, tranne nei casi di marzo e di settembre, perchè la produzione nei mesi precedenti è calata notevolmente.

Grafico: mese/ibf

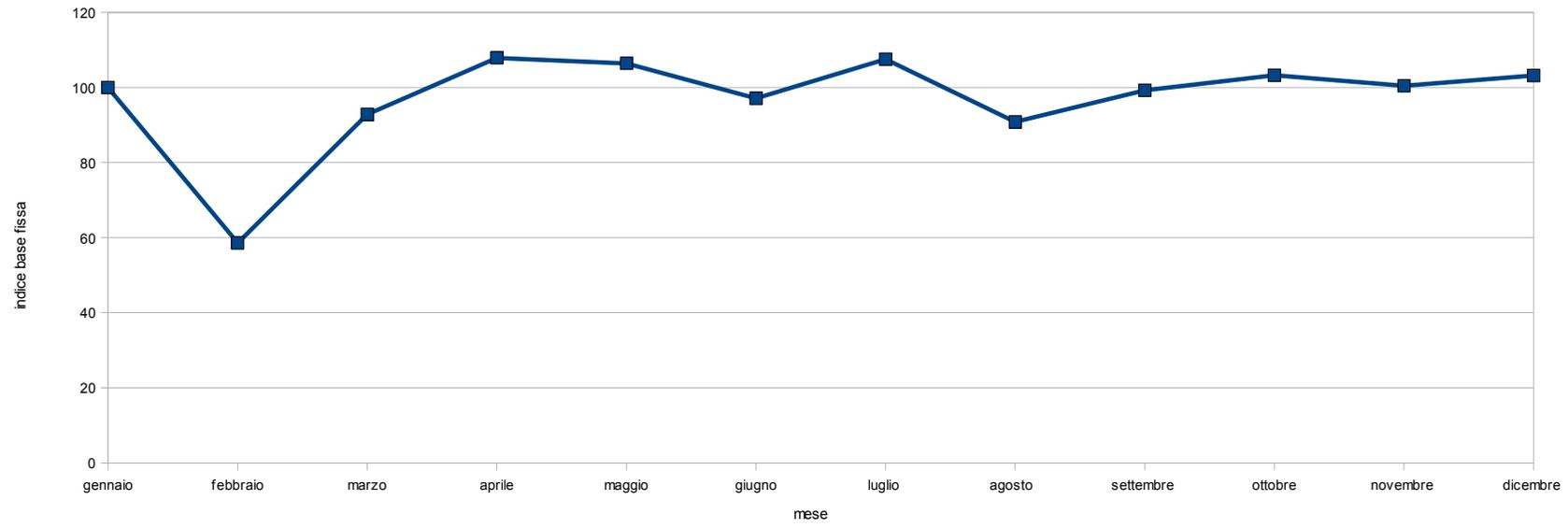


Grafico: mese/ibm

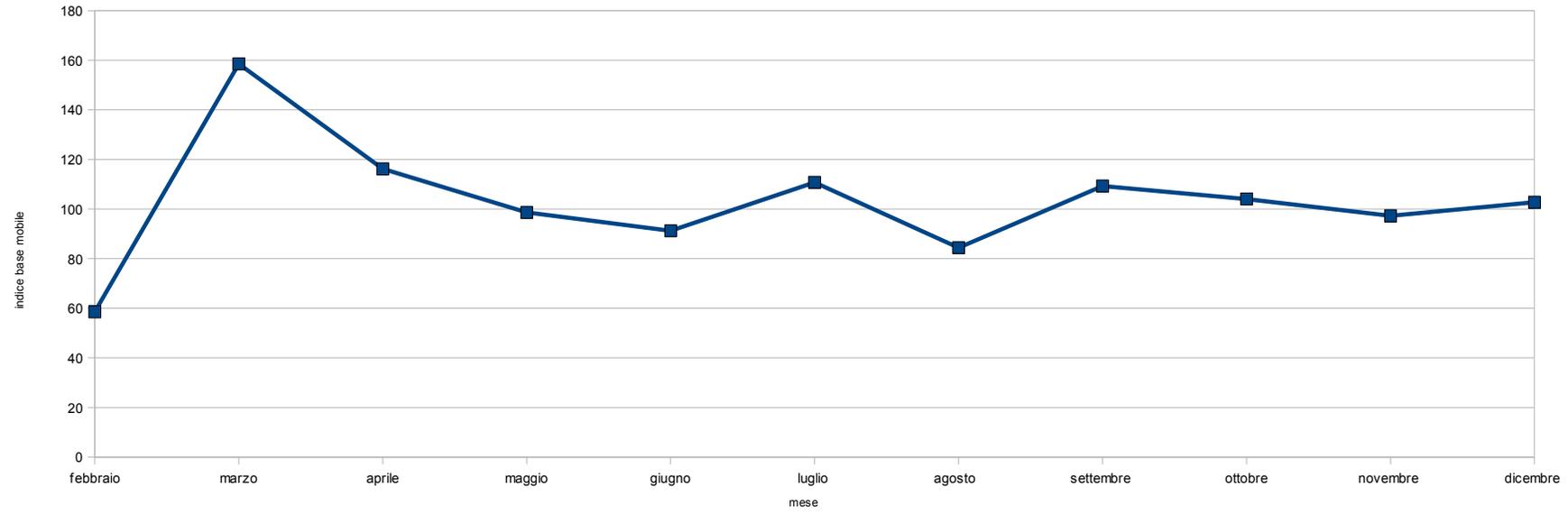


Grafico: mese/ibm

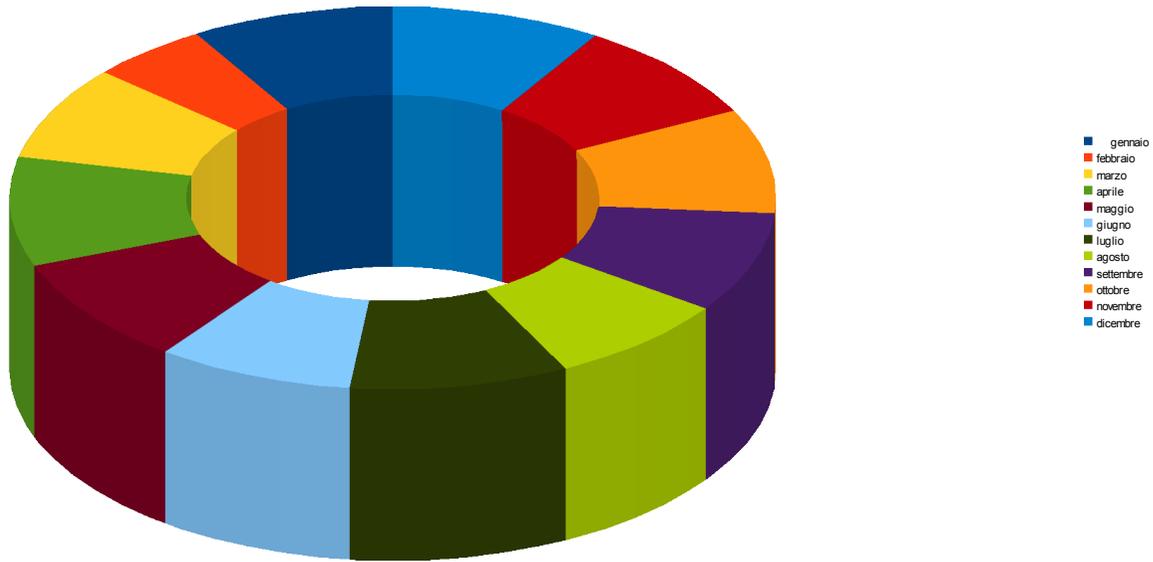
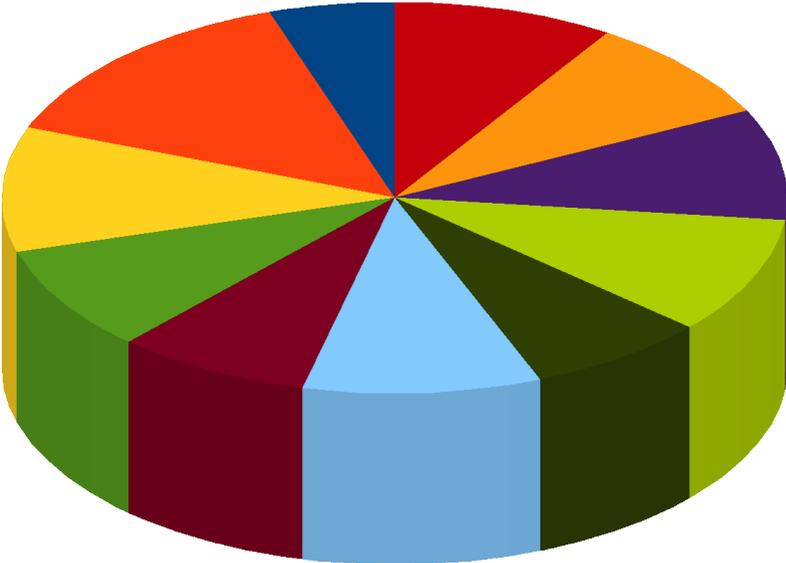


Grafico: mese/ibm



- febbraio
- marzo
- aprile
- maggio
- giugno
- luglio
- agosto
- settembre
- ottobre
- novembre
- dicembre